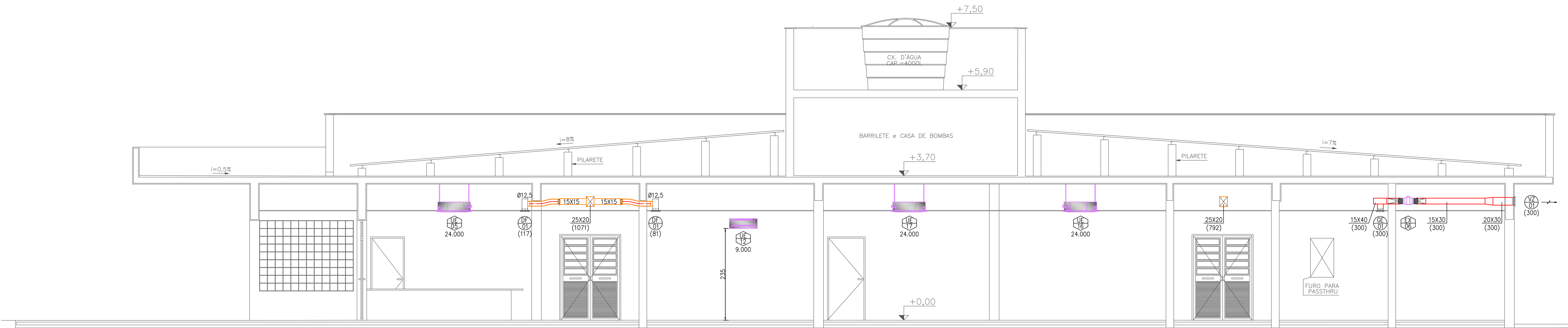
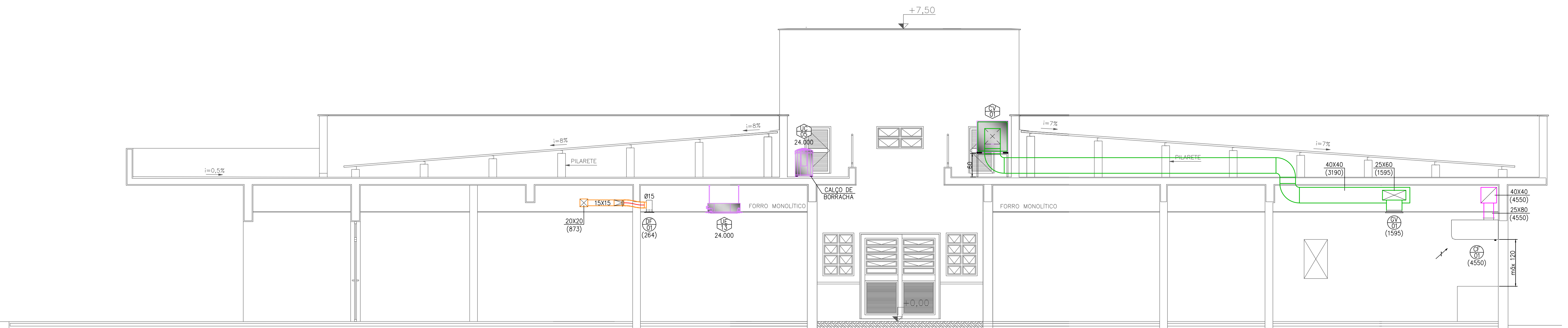


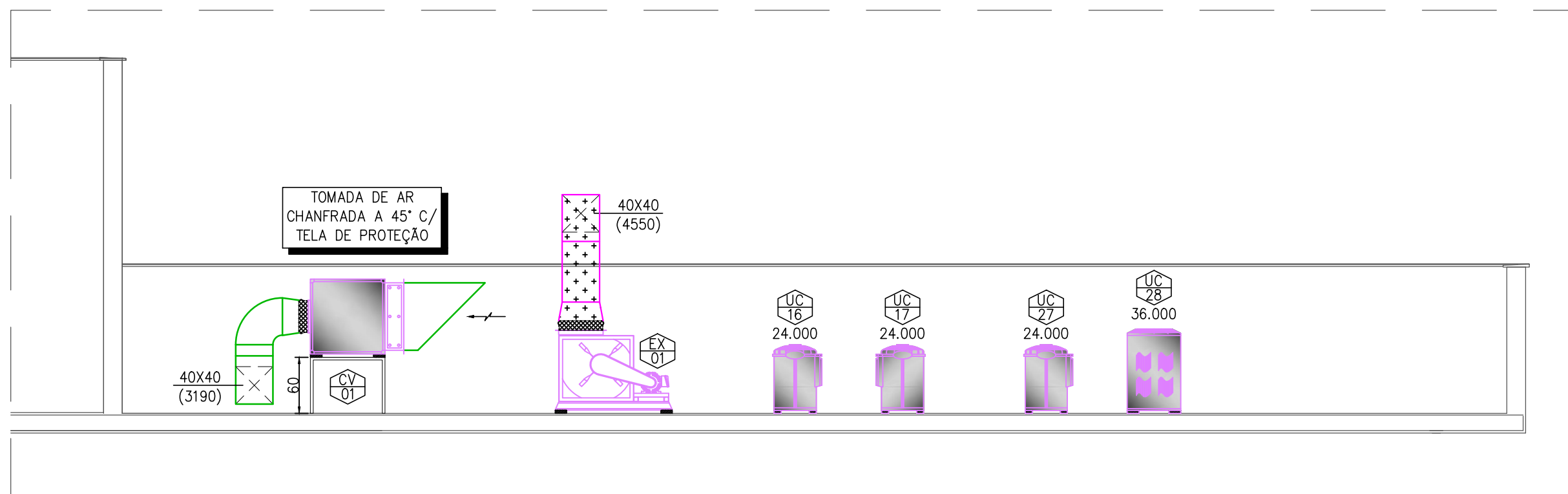
CORTE AA  
ESC 1:50



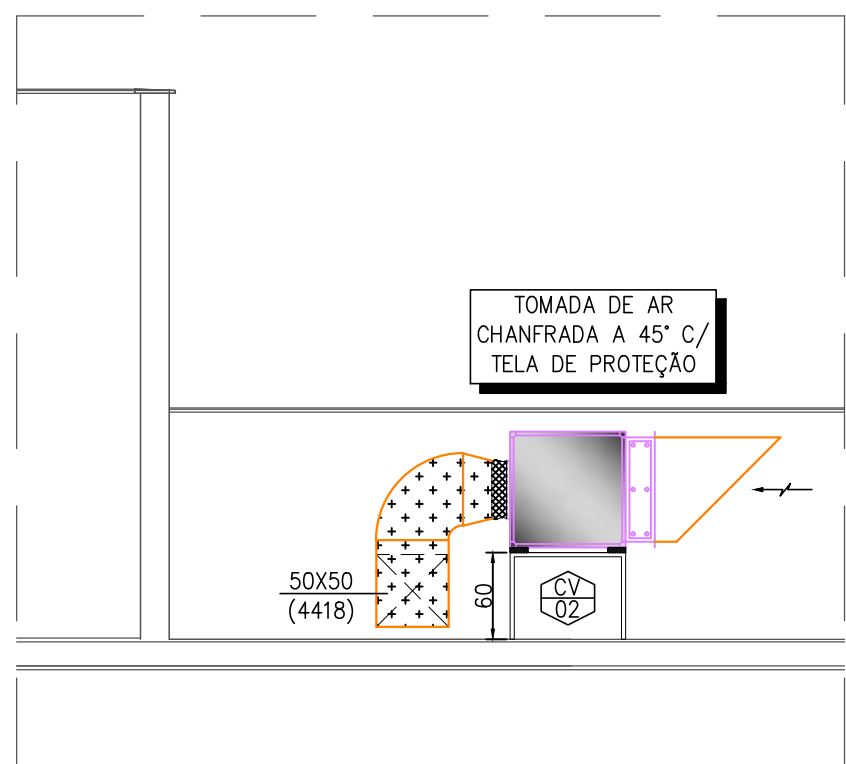
CORTE BB  
ESC 1:50



CORTE CC  
ESC 1:50



CORTE DD  
ESC 1:50



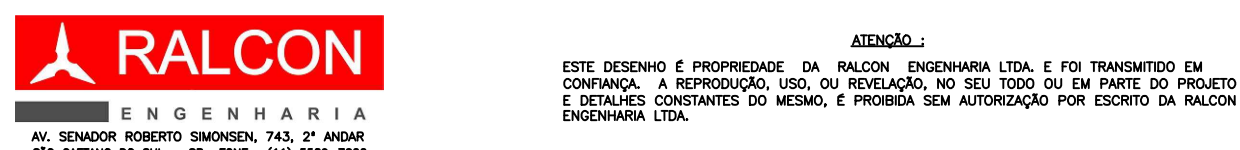
CORTE EE  
ESC 1:50

TABELA DE MOTOVENTILADORES									
TAG	EX-01	CY-01	CY-02	EX-02	EX-03	EX-04	EX-05	EX-06	EX-07
FABRICANTE	BERLINER LUFT	BERLINER LUFT	BERLINER LUFT	MULTIVAC	MULTIVAC	MULTIVAC	MULTIVAC	MULTIVAC	MULTIVAC
MODELO	RGS 450	BBS 280	BBS 315	AXC-150	AXC-150	AXC-150	AXC-150	AXC-150	AXC-150
VAZÃO DE AR (m³/h)	4.500	3.185	4.418	335	225	305	310	300	260
PRESSIONE ESTATICA (mmca)	80	30	60	12	20	15	15	15	18
ROTOR	LIMIT LOAD	SIROCCO	SIROCCO	IN LINE	IN LINE	IN LINE	IN LINE	IN LINE	IN LINE
FILTRAGEM	—	G4+M5	G4+M5	—	—	—	—	—	—
GABINETE	SM	SM	SM	—	—	—	—	—	—
POTENCIA CONSUMIDA	3,0 CV	1,5 CV	2,0 CV	90 W	90 W	90 W	90 W	90 W	90 W
ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA	380V/3F+1/60Hz	380V/3F+1/60Hz	380V/3F+1/60Hz	220V/2F+1/60Hz	220V/2F+1/60Hz	220V/2F+1/60Hz	220V/2F+1/60Hz	220V/2F+1/60Hz	220V/2F+1/60Hz
PESO APROX. (kg)	180	105	105	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
QUANTIDADE	01	01	01	01	01	01	01	01	01
OBS.	PINTURA P/ INSTALAÇÃO AO TEMPO	—	—	PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES	—	—	—	—	—

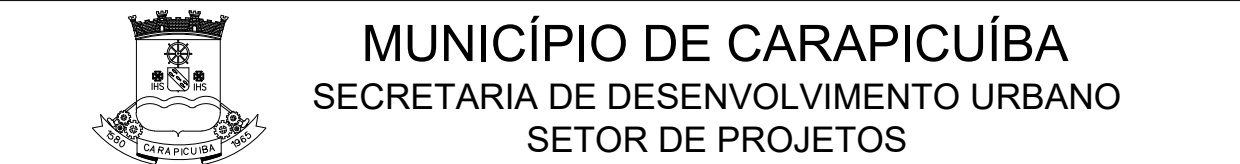
NOTAS:  
01 – Conferir medidas na obra.  
02 – Medidas em centímetros, exceto as especificadas em contrário.  
03 – Número entre parênteses indicam vazão em m³/h.  
04 – As furações para passagem devem ser 50 mm maiores que as seções dos dutos.  
05 – Os dutos de exaustão comum e ventilação serão fabricados em chapa de aço galvanizado nas dimensões especificadas nas normas ABNT e ABNT, unidos através de juntas flangeadas do tipo TUC e com vedos internos nas curvas.  
06 – Os dutos do sistema de exaustão de gordura serão fabricados em chapa de aço carbono na bitola #16, devendo ser contralavados com as juntas transversais e longitudinais soldados, em trechos onde estiver embutido no forro ou próximo a outras instalações, os dutos deverão ser isolados com manta de fibra cerâmica com espessura de 2" com acabamento em fita alumínio. Deverão possuir dreno na parte inferior de trechos verticais e concreto em direção a caixa.  
07 – O fornecimento das colas será a cargo do cliente ou empresa responsável pelas instalações da cozinha profissional, devendo seguir as características e recomendações indicadas no presente projeto.  
08 – A interligação dos equipamentos passará longe plástica tipo Sanusay com o função de evitar vibrações. Para o sistema de exaustão de gordura deverá ser utilizado conector flexível com material inoxidável em fibra cerâmica ou amianto selado c/ silicone para alta temperatura e estanque a líquidos na superfície interna.  
09 – Os filtros de ar serão do tipo G4-M5 descartáveis obedecendo normas do Ministério da Saúde.  
10 – As grelhas e/ou difusores serão construídos em alumínio anodizado e devem possuir registro.  
11 – O sistema de drenagem de condensado será em PVC interligado a rede drenado pelo cliente junto ao equipamento. Prever isolamento térmico das tubos em trechos embutidos no entre forro.  
12 – Pontos elétricos devem ser próximos das condensadoras.  
13 – Posicionar quadro elétrico de ar condicionado próximo às condensadoras em ambiente coberto.  
14 – Tubos da linha frigorígena deverão ser isolados com espuma elastomérica conforme detalhe. Em trechos onde as tubulações estejam instaladas em áreas externas sujeitas à intempéries, deverão receber acabamento em tinta especial sobre o isolamento em espuma elastomérica, referência Armalish da Armalish.  
15 – Tubos da linha frigorígena deverão ser isolados com espuma elastomérica conforme detalhe.  
16 – Prever tubo na linha frigorígena a cada 3 m de desnível vertical.  
17 – Prever para a sala de CTO um controlador digital com as funções de timer cíclico com sensor de temperatura remota. O controlador deverá elevar o radiação entre os 2 condicionadores por tempo e realizar o backup por temperatura em caso de falha de um condicionador. Modelo de referência: MF-543E LOG do Full Gauge.

LEGENDA	
	DUTOS DE VENTILAÇÃO, CONSTRUÍDOS EM CHAPA GALVANIZADA SEM ISOLAMENTO
	DUTOS DE EXAUSTÃO DE GORDURA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO #16 (PRETA), SOLDADOS E ISOLADOS COM MANTA DE FIBRA CERÂMICA
	DUTOS DE EXAUSTÃO DE GORDURA CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO #16 (PRETA), SOLDADOS, ISOLADOS COM MANTA DE FIBRA CERÂMICA E RECHAPEADO
	DUTOS DE RENOVAÇÃO DE AR, CONSTRUÍDOS EM CHAPA GALVANIZADA SEM ISOLAMENTO
	DUTOS DE RENOVAÇÃO DE AR, CONSTRUÍDOS EM CHAPA GALVANIZADA COM ISOLAMENTO ACÚSTICO INTERNO EM MANTA DE Lã DE VIDRO REVESTIDO COM VÉU DE VIDRO – REF. FLEXLINER
	DUTOS DE EXAUSTÃO, CONSTRUÍDOS EM CHAPA GALVANIZADA SEM ISOLAMENTO
	DUTO FLEXÍVEL S/ ISOLAMENTO COM REGISTRO E COLARINHO – REF. SONOCEC MULTIVAC
	TUBULAÇÕES FRIGORÍGENAS ISOLADAS TÉRMICAMENTE
	PONTO DE DRENO
	QUADRO ELÉTRICO DE AR CONDICIONADO
	PONTO DE FORÇA
	UE – UNIDADE EVAPORADORA
	UC – UNIDADE CONDENSADORA
	CV – CAIXA DE VENTILAÇÃO
	EX – EXAUSTOR

REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO
01	29/04/2022	EMIÇÃO INICIAL



FASE DO PROJETO:	PROJETO BÁSICO	NOME FOLHA/REVISÃO:
ASSUNTO:	PM-CAPS-ARC-DE-	
PROJETO DE AR CONDICIONADO	6002 - R00	
CAPSI		
CORTES E TABELAS DE EQUIPAMENTOS		

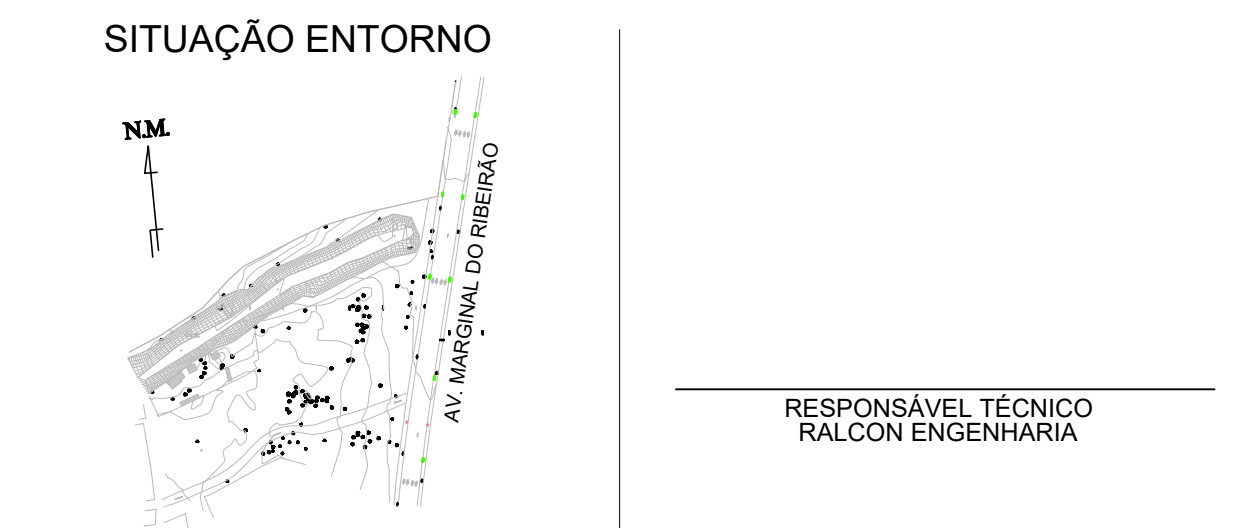


SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO URBANO  
SETOR DE PROJETOS

OBRA:  
CAPSI - CENTRO DE ATENDIMENTO PSICOSSOCIAL INFANTIL

LOCAL:  
AV. MARGINAL DO RIBEIRÃO - PQ JANDAIA - CARAPICUÍBA-SP

RECURSO/CONVENIO:  
ART/RR/T: XXXXXXXX



RESPONSÁVEL TÉCNICO  
RALCON ENGENHARIA

RESPONSÁVEL TÉCNICO  
PREFEITURA DE CARAPICUÍBA

DATA:  
29/04/2022

ESCALA:  
1:50

DESENHO ELABORADO POR: SAMARA BORTOLETO